

Linha POLYUP

Ficha Técnica de Produto

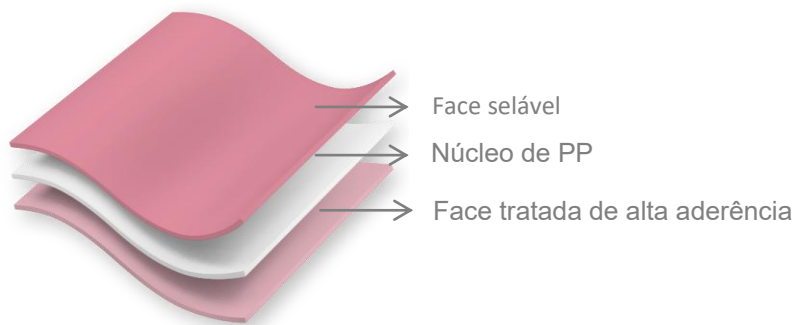
Família

POLYPACK

BOPP Transparente Coex Brilhante Alta Aderência

Descrição

Filme de polipropileno biaxialmente orientado (BOPP), coextrusado, para embalagens flexíveis com alta aderência.



Atributos



Termoselável tratado com alta aderência



Proteção à Umidade



Ótima hermeticidade de selagem



Maquinabilidade adequada



Proteção à luz



Apto para contato com alimentos na face oposta ao tratamento atendendo às devidas exigências das legislações vigentes



Produto totalmente reciclável

Principais aplicações

- Impressão e Laminação para Embalagens flexíveis termoseláveis para alimentos em geral, produtos de higiene e limpeza, ração animal, entre outros.
- Fechamento do tipo portfólio ou flow pack.

Valores típicos

Propriedades	Unidades	Método de ensaio	Valores			
Espessura	µm	DIN53370	17	20	25	30
Gramatura	g/m ²	ASTM D 4321	16	18,1	22,6	27,3
Haze (opacidade)	%	ASTM D 1003	≤ 3,0			
Brilho	u.b.	ASTM D 2457	≥ 80			
COF dinâmico filme/filme NT/NT	-	ASTM D 1894	0,25 - 0,35 - 0,45			
Temperatura de início de selagem NT	°C	ASTM F 088	105-145			
Resistencia a Selagem	N/15mm	ASTM F 088	2,5	2,7	3,0	3,2
Resistência à tração DM/DT	N/mm ²	ASTM D 882	≥ 120 / ≥ 300			
Alongamento DM/DT	%	ASTM D 882	≤ 200 / ≤ 100			
Características Microbiológicas - Aplicadas em embalagens de Alimentos.	Visual	Salmonela: Ausência / Escherichia coli: 10 ² /Enterobactérias:10 / Bolores e Leveduras 5x10 ²				

NOTAS

- Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.
- Os valores descritos na tabela representam valores médios ou típicos para este produto.
- Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.
- Recomenda-se o uso dos filmes metalizados no processo de conversão, em um prazo máximo de 2 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- Recomenda-se o uso dos filmes tratados transparentes, foscos e opacos no processo de conversão, em um prazo máximo de 6 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade do tratamento superficial.
- As informações técnicas nesta publicação são baseadas em análises do fornecedor e são de caráter geral. Portanto, não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade específica ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação de nossa parte.
- Revisão 01 – mudança no layout
- Revisão 02- alteração no ultimo item da nota.
- Revisão 03 – inclusão de dados microbiológicos