

Linha POLYUP

Ficha Técnica de Produto

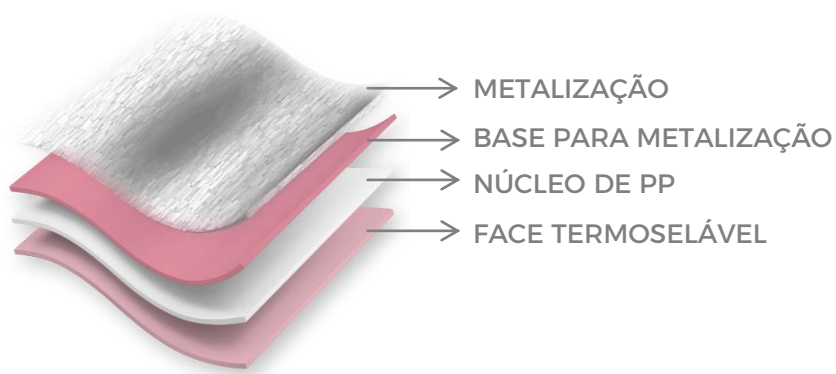
Família

POLY CARE

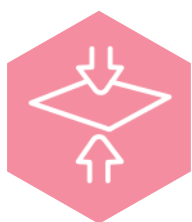
POLYCARE MS - METALIZADO SELÁVEL

Descrição

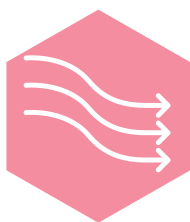
Filme de BOPP Metalizado em uma face e termoselável na outra, para embalagens flexíveis.



Atributos



Aspecto
Metálico
Brilhante



Proteção à
Umidade



Excelente
maquinabilidade
em embaladoras
automáticas



Proteção
à luz



Produto
totalmente
reciclável

Principais aplicações

Envoltórios de produtos de higiene pessoal, cuidados com o corpo e cosméticos com Face Externa com textura Metalizada Brilhante.

Fechamento do tipo portfólio ou flow pack.

Família

POLY CARE

Valores típicos

Propriedades	Unidades	Método de ensaio	Valores			
Espessura +/- 5%	µm	DIN 53370	17	20	25	30
Gramatura +/- 5%	g/m ²	ASTM D 4321	15,5	18,1	22,6	27,2
COF dinâmico filme/filme NT/NT MÍN - TARGET - MÁX		ASTM D 1894	0,20 - 0,30 - 0,40			
Faixa de Selagem- NT	°C	ASTM F 088	105 - 145			
Resistência à Selagem	N/15mm	ASTM F 088	≥ 2,4	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5
Resistência à tração - DM/ DT	N/mm ²	ASTM D 882	> 120 / > 220			
Alongamento - DM/DT	%	ASTM D 882	< 200 / < 100			
Permeabilidade ao Vapor de água (38°C/90% UR)	gH ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249	< 0,8			
Permeabilidade ao Oxigênio (23°C/ 0%UR)	cm ³ O ₂ / m ² / 24h	ASTM D 3985	< 120			

	Unidades	Especificação	
Características microbiológicas *aplicada a embalagens para alimentos	UFC/cm ² (unidade formadora de colônia)	Salmonella	Ausência
		Escherichia coli	Máx 10 ² UFC/cm ²
		Bacillus Cereus	Máx 5x10 ² UFC/cm ²
		Bolores e Leveduras	Máx 5x10 ² UFC/cm ²

POLYMARK
EMBALAGENS



(11) 98743-4619



(11) 4012-7919



polymarkdist



polymarkembalagens



polymarkembalagens



www.polymarkdist.com.br/

Família

POLY CARE

NOTAS

- Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.
- Os valores descritos na tabela representam valores médios ou típicos para este produto.
- Práticas de Conversão em Filmes de BOPP Metalizados

Informamos que os filmes de BOPP Metalizados possuem apenas tratamento superficial residual sobre a face metalizada pelo fato de o substrato estar coberto pela camada de alumínio aplicada durante o processo de metalização no processo de fabricação.

Portanto o tratamento superficial não é item contemplado na cobertura de Garantia de Produto.

• Recomendações técnicas para uso

1) Impressão sobre a Camada Metalizada

- Recomenda-se a aplicação prévia de primer de aderência de impressão para auxiliar na fixação da tinta ao substrato. Alternativamente, podem-se utilizar tintas desenvolvidas para filmes metalizados, como por exemplo, a 'Tinta Geladeira'.

2) Laminação Solventless sobre a Camada Metalizada

- Recomenda-se instalar unidade de tratamento Corona em linha na laminadora, entre a bobina de BOPP metalizada e o tinteiro de adesivo. Isso assegura o reforço da tensão superficial da face metalizada, garantindo a aderência ideal do adesivo.

ET – SITE 02 - PC – POLYCARE MS	Revisão 00
Elaborado por: Alberto Campos	Data: 11/04/2026

POLYMARK
EMBALAGENS



(11) 98743-4619



(11) 4012-7919



polymarkdist



polymarkembalagens



polymarkembalagens



www.polymarkdist.com.br/